

エポキシ樹脂系  
メタクリル酸系

# 充てん接着剤

パテ状 **ボンドトップ**<sup>®</sup>  
樹脂モルタル **エポボンド**<sup>®</sup>・**コールミックス**<sup>®</sup>

作業性の良い  
各種製品が  
揃っています

パテ状の「ボンドトップ」はエポキシ樹脂を主成分とする二液混合型の接着剤です。樹脂モルタルの「エポボンド」はエポキシ樹脂を主成分とし、骨材を加えた3成分形の接着剤で、流動性タイプと非流動性タイプがあります。「コールミックス」はメタクリル酸樹脂を主成分とする3成分形の接着剤で、流動タイプの樹脂モルタルです。



## 品 番



## 用 途

### パテ状

- セグメント目地のコーキング  
対応製品:WG、WG(A)、WA、1CH
- 幅の広いコンクリートクラックへの充填  
対応製品:WG、WG(A)、WA、1CH
- 車止めコンクリートブロックの接着  
対応製品:WG、WG(A)

### 樹脂モルタル

- コンクリート二次製品の欠損部補修、穴埋め充填
- PCプレキャスト版のホーンジョイントの跡埋め  
対応製品:EB-42PSグレー、コールミックス(グレー)
- コンクリート舗装の段差修正、ポットホールへの充填  
対応製品:EB-42、コールミックス(グレー)
- アスファルト舗装の段差修正、ポットホールへの充填  
対応製品:コールミックス(クロ)

## パテ状接着剤

### ボンドトップWG クリーム状

硬化物色：グレー  
 混合比 主剤：硬化剤=2：1(重量比)

**湿潤面接着良好**

**チクソ性に富む**

高粘度ですが、作業性が良好です。

**カートリッジタイプで作業性良好**

400ml/セットのカートリッジタイプもありますので施工に必要な量の混合する事も出来経済的です。(400p/セットを使用される場合は別途専用のハンドガンが必要です)



### エポボンド1CH クリーム状

硬化物色：ライトグレー

**カートリッジタイプで、作業性良好**

**湿潤面接着可能**

**無溶剤タイプ**



### ボンドトップWG(A) クリーム状

硬化物色：グレー  
 混合比 主剤：硬化剤=2：1(重量比)

**湿潤面接着良好**

**チクソ性に富む**

高粘度ですが、作業性が良好です。

WGよりも可使時間が長いので、作業性は更に良好です。



### ボンドトップWA パテ状

硬化物色：グレー  
 混合比 主剤：硬化剤=1：1(体積比)

**湿潤面接着良好**

**スムーズな施工性**

パテ状ですが、予めゴム手袋の表面を水で濡らしておくこと、べたつきなく施工する事が出来ます。

**外気温によって使い分けが可能**



## 一般物性

試験項目	単位	WG	WG(A)	WA		EB-1CH
				夏用	冬用	
混合比(主剤：硬化剤)		2：1(重量比)	2：1(重量比)	1：1(体積比)		—
粘度(混合物)	—	クリーム状	クリーム状	パテ状		クリーム状
硬化物色		グレー	グレー	グレー		ライトグレー
可使時間(23℃)※1	min	12以上	50以上	60±20		—
硬化時間(23℃)※2	h	12以内	18以内	12以内		—※3
曲げ強度	N/mm <sup>2</sup>	40以上	40以上	20以上		—
圧縮強度		70以上	70以上	50以上		20以上
引張強度		15以上	15以上	14以上		2.0以上
伸び	%	—	—	—		50以上
曲げ接着(湿潤)	N/mm <sup>2</sup>	3以上	3以上	3以上		—

※1：混合量=150g ※2：最終硬度の80%時

※3：EB-1CHは1mm/日にて表面より硬化します。充填深さがあると硬化までに時間を要します。

※数値は、アオイ化学工業(株)社内規格



▲シールド工事の1次止水にボンドトップWAを使用



▲ベルマウス取付け部にボンドトップWGを使用



▲ひび割れへエポボンド1CHを使用

## 樹脂モルタル接着剤

### エポボンドEB-42 流動タイプ

硬化物色：グレー  
 混合比 主剤：硬化剤：骨材＝3：1：16(重量比)

#### 作業性良好

流動性の樹脂モルタルとなりますので、充填部への流し込みが簡単です。

#### 施工が簡単

既に主剤・硬化剤・骨剤を計量して梱包していますので、混合するだけで樹脂モルタルを作製する事が出来ます。



### エポボンドEB-42PSグレー 非流動タイプ

硬化物色：グレー  
 混合比 主剤：硬化剤：骨材＝3：1：28(重量比)

### エポボンドEB-42PSグレー速硬化 非流動タイプ

硬化物色：グレー  
 混合比 主剤：硬化剤：骨材＝5：4：63(重量比)

#### 勾配のある箇所への施工可能

非流動タイプの樹脂モルタルと成りますので、勾配のある箇所への施工も可能です。

#### 低温下での硬化に優れる(速硬化)

速硬化タイプの製品であり、冬季における施工時間の短縮が可能となります。

#### 経済的(EB-42PSグレー)

バインダー量に対して骨材量が多い為、自社樹脂モルタル製品の中では一番安価です。

### コールミックス 流動タイプ

硬化物色：グレー、クロ  
 混合比 グレー  
 主剤：硬化剤：骨材＝100：2：400(重量比)  
 クロ  
 主剤：硬化剤：骨材＝100：2：300(重量比)



#### 作業性良好

流動性の樹脂モルタルとなり、充填部への流し込みが簡単です。

#### 低温下での硬化に優れる

速硬化タイプの製品であり、冬季の施工時間短縮が可能です。

#### 高い接着力

コンクリート面、アスファルト面への接着が良好です。

※コールミックスの硬化剤が粉末状でない場合には使用を避けて下さい。(硬化不良の要因となります)

※コールミックスをご使用頂く際に被着体の状態が悪い時は、コールミックスの樹脂のみをプライマーとしてご使用下さい。

## 一般物性

試験項目	単位	コールミックス		EB-42	EB-42PSグレー	EB-42PSグレー速硬化
		グレー	クロ			
混合比 (主剤：硬化剤：骨材)	—	100：2：400 (重量比)	100：2：300 (重量比)	3：1：16 (重量比)	3：1：28 (重量比)	5：4：63 (重量比)
硬化物色		グレー	淡黒色	グレー	グレー	グレー
可使用時間(23℃)※1	min	20±10	20±10	60±20	60±20	30以上(5℃)
硬化時間(23℃)※2	h	1以内	1以内	16以内	16以内	16以内(5℃)
曲げ強度	N/mm <sup>2</sup>	5以上	5以上	20以上	20以上	20以上
圧縮強度		15以上	15以上	70以上	70以上	40以上
曲げ接着(湿潤)		5以上	5以上	3.0以上	3.0以上	3.0以上

※1:混合量=180g ※2:最終硬度の80%時

※数値は、アオイ化学工業(株)社内規格



▲透水性水路にEB-42PSグレー(樹脂のみ)を使用



▲水路橋の保護モルタルとしてEB-42を使用



▲ホーンジョイントの跡埋め材として、コールミックスグレーを使用

## 特殊プライマー

### ●エポプライマー-02

被着体の状態が悪い時や湿潤状態の時に用いると、良好な接着力を得ることが可能となります。

特に「エポボンドEB-42PSグレー」や「エポボンドEB-42PSグレー速硬化」といった骨材量が多い樹脂モルタルを充填する際にはエポプライマー-02を塗布する事を推奨します。

試験項目	単 位	エポプライマー-02
混合比(主剤：硬化剤)	—	2：1(重量比)
硬化物色	—	淡黄色透明
可使時間	min	30以上
硬化時間	h	16以内
曲げ接着	標準	N/mm <sup>2</sup>
	湿潤	3以上

### 施工上の注意



(1)皮膚に触れたり、蒸気を吸入すると皮膚・粘膜障害を起こすおそれがあります。作業場所は換気を良くし、保護手袋、前掛け等を着用してご使用下さい。

特にコールミックス、エポボンドEB-42PSグレー速硬化に関しては独特の臭気があります。

(2)接着面の油分、レイタンス等は取り除いて下さい。

(3)樹脂モルタル用の製品は、あらかじめ主剤と硬化剤を混合した後に骨材と混合して下さい。

**(主剤・硬化剤・骨材を一度に混合すると、硬化不良の要因となります)**

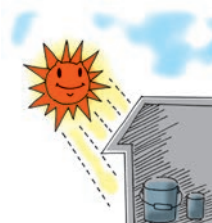
(4)温度、混合量によって可使時間が変わります。混合したものは直ぐに使用して下さい。

(5)使用後の器具類は硬化する前に溶剤で洗って下さい。

(6)製品は直射日光を避け、屋内に保管して下さい。

(7)製品使用前に製品添付の取扱い説明書を確認して下さい。

(8)その他安全性に関する詳細は、安全データシート(SDS)を参照して下さい。



### 荷 姿

品 名		荷 姿		消防法危険物情報
ボンドトップ	WG	3kg/セット	主 剤:2.0kg/缶 硬化剤:1.0kg/袋	非該当
		400ml/セット (5セット/箱)		
	WG(A)	3kg/セット	主 剤:2.0kg/缶 硬化剤:1.0kg/袋	非該当
	WA	10kg/セット	主 剤:5.0kg/缶 硬化剤:5.0kg/缶	非該当
エポボンド	1CH	320ml/本 (10本入/箱)		非該当
エポボンド	EB-42	5kg/セット	主 剤:0.75kg/缶 硬化剤:0.25kg/缶 骨 材:4.0kg/袋	主 剤:危険物第四類第3石油類 硬化剤:危険物第四類第3石油類 骨 材:非該当
	EB-42PSグレー	8kg/セット	主 剤:0.75kg/缶 硬化剤:0.25kg/缶 骨 材:7.0kg/袋	主 剤:危険物第四類第3石油類 硬化剤:危険物第四類第3石油類 骨 材:非該当
	EB-42PSグレー速硬化	7.2kg/セット	主 剤:0.5kg/缶 硬化剤:0.4kg/缶 骨 材:6.3kg/袋	主 剤:危険物第四類第3石油類 硬化剤:危険物第四類第3石油類 骨 材:非該当
コールミックス	グレー	5.02kg/セット	主 剤:1.0kg/缶 硬化剤:20g/ポリ容器 骨 材:4.0kg/袋	主 剤:危険物第四類第1石油類 硬化剤:危険物第五類 第二種自己反応物質 骨 材:非該当
	クロ	4.02kg/セット	主 剤:1.0kg/缶 硬化剤:20g/ポリ容器 骨 材:3.0kg/袋	
エポプライマー-02		0.9kg/セット	主 剤:0.6kg/缶 硬化剤:0.3kg/缶	主 剤:第四類第3石油類 硬化剤:第四類第3石油類
		3kg/セット	主 剤:2.0kg/缶 硬化剤:1.0kg/缶	

## アオイ化学工業株式会社

本 社 / 〒731-0141 広島市安佐南区相田1丁目1番26号 TEL(082)877-1341(代) FAX(082)879-7260

東 北 支 店 / TEL(022)384-3171(代) 広 島 工 場 / TEL(0826)46-3511(代)  
 FAX(022)382-1260 FAX(0826)46-2843  
 関 東 支 店 / TEL(03)3993-9311(代) 埼 玉 工 場 / TEL(048)584-2511(代)  
 FAX(03)3993-9315 FAX(048)584-2510  
 北 陸 支 店 / TEL(025)280-0131(代) 北 京 支 社 / TEL +86(10)-65584184  
 FAX(025)281-8338 アオイテクノサービス(株) / TEL(082)877-0017(代)  
 中 部 支 店 / TEL(052)332-5611(代) アオイコーポレーション(株) / TEL(082)877-7336(代)  
 FAX(052)332-5615 アオイドリーム(株) / TEL(082)831-1345(代)  
 近 畿 支 店 / TEL(06)6631-2060(代) 台 湾 / 奥徳化学建材股份有限公司  
 FAX(06)6631-2170 シンガポール / AOI KAGAKU(SINGAPORE)  
 中 四 国 支 店 / TEL(082)877-7171(代) PTE.LTD.  
 FAX(082)877-5280 TEL(65)6659-1137(代)  
 九 州 支 店 / TEL(092)623-5556(代)  
 FAX(092)623-5559  
 北 海 道 営 業 所 / TEL(011)598-1151(代)  
 FAX(011)598-1553