

5分速硬化型エポキシ樹脂系接着剤



ボンド クイックメンダー

[2液等量混合型]

「ボンド クイックメンダー」は、エポキシ樹脂を主成分とする2液等量混合型の速硬化型接着・充てん剤です。広範囲の硬質材を強力に接着する汎用型で、各種機械器具や家具、建具、各種構造物等の緊急補修、接着・充てんなどにすぐれた威力を発揮します。

JAIA-002397 F☆☆☆☆
JAIA-400968 4VOC基準適合

■用途

- 金属製機械や器具類の緊急接着補修、ひび割れの充てん補修
 - キャスティング時における大・小の穴埋め
 - 建築工事全般における緊急接着工事
モザイクタイルやガラス装飾品、照明器具類の接着・補修。ステンレスやアルミ建材の接着。大理石、テラゾー、レンガ、ブロック、木レンガ、ノンスリップ、スレート、アンカーピンなどの接着
 - 電気機器に
各種部品の絶縁接着。マグネットとフレームボビン、ダストコア、モーターコアなどの接着
 - 木工関係
ダボ・ホゾなどの接着や各種応急補修に
 - 工芸品・装飾品の接着
 - 高速道路・鉄道などの緊急補修
 - 家具・床タイル、床材、壁材などの接着・補修
 - コンクリートひび割れ注入時の目詰めシール、注入用座金の接着
- ※アクリル、ABS、硬質塩化ビニルにはボンド プライマー 80を使用してください。
 ※ポリエチレン、ポリプロピレン、軟質塩化ビニル、ナイロン、シリコーン樹脂、フッ素樹脂、ゴム、皮革には適しません。
 ※常時水がかかる箇所や、接着後水中浸せきする用途には適しません。

■特長

- 速硬化**：混合後、5分で硬化を開始し15分でほぼ硬化、60分で実用強度に達します。完全硬化は約12時間です。(20℃の場合)
- 接着性**：広範囲の硬質材に優れた接着性を発揮します。
- 充てん接着可能**：溶剤を含まないため、硬化後の体積収縮がほとんどなく、充てん接着ができます。
- 作業性**：使いやすい等量混合型で、壁面でもダレがほとんどありません。

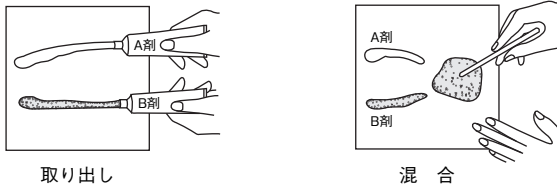
■性状

項目	A 剤(主 剤)	B 剤(硬 化 剤)
主 成 分	エポキシ樹脂	ポリチオール 三級アミン
外 観	白色ペースト状	黒色ペースト状
混 合 粘 度	約200Pa・s [23℃]	
混 合 比	主剤：硬化剤＝ 1：1 (質量比)	
比 重	1.50±0.05	
可 使 時 間	約4分 (20℃、20g)	

※数値は規格値ではありません。

■使用方法

- ①接着面の汚れ、サビ、油分などを取り除き、よく乾燥させてください。
- ②A剤およびB剤から必要量だけ等量(1:1)で取り出し、ヘラなどで十分に混合してください。



一度に混合する量は、可使時間以内に使いきれぬ量にしてください。

- ③接着面に十分に塗布し、すぐにはり合わせてください。凹凸面やすき間の多い箇所の接着には両面に塗布します。なお、すき間の充てんには、接着剤を奥まで十分に押し込んでください。作業は可使時間内に完了してください。多量に使用する場合は、混合しやすいヘラなどを使いすばやく混合してください。
- ④はり合わせた後は、動かないように治具や圧縮具などで最低固定時間以上固定してください。

鋼板同士の引張せん断接着強さにおける目安

項目	冬(5℃)	春・秋(20℃)	夏(30℃)
可使時間	15分以内	4分以内	3分以内
最低固定時間	60分以上	15分以上	10分以上
3N/mm ² に達する時間	約3時間	約60分	約60分
10N/mm ² に達する時間	約3日	約6時間	約6時間

※一度に多量に混合すると、大量発熱して時間が短くなります。

■技術データ

各種材質に対する引張せん断接着強さ(測定値例)

被着材	表面処理	接着強さ(N/mm ²)
鋼-鋼 (SS400)	サンドブラスト(A-120)	25.4
	なし	7.1
ステンレス-ステンレス (SUS304)	サンドブラスト(A-120)	22.1
	なし	4.6
アルミニウム-アルミニウム (A1050P)	サンドブラスト(A-120)	10.5
	なし	3.2
硬質塩ビ-硬質塩ビ	プライマー 80	3.4
ABS - ABS	プライマー 80	5.1*
ポリカーボネート-ポリカーボネート	サンドペーパー(A-120)	1.5

※養生：23±1℃、7日間
 試験方法：JIS K 6850に準拠
 *は材料破壊を示す

■梱包容量

- ボンド クイックメンダー：
1kgセット(主剤：500g、硬化剤：500g)
…… 6セット/1ケース
- ボンド クイックメンダー：
500gセット(主剤：250g、硬化剤：250g)
……10セット/1ケース

■警告

健康に有害な物質を含有しています。かぶれやすい物質です。

■注意事項

本品は皮フに付着したり蒸気を吸入すると、かぶれ、中毒やその他の健康障害を起こす恐れがあります。下記の注意事項を守って取り扱ってください。

■使用上の注意 ①本来の用途以外には使用しない。②作業場所は十分に換気する。③健康に有害な物質を含有しているので、眼に入ったり皮フにふれないように注意し、必要に応じて保護具を着用する。④取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分に行う。■応急処置 ①異常を感じた時は、必要に応じて医師の診察を受ける。■保管上の注意 ①子供の手の届かない所に保管する。②直射日光を避け、温度が2~40℃の場所で保管する。③残った時は完全密封して、涼しい場所に保管する。■廃棄上の注意 ①廃液は法令に従って処理すること。

※より詳細な情報はSDS (またはMSDS)をお読みください。
 ※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するか必ず確認の上、ご使用ください。
 ※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませよう願いたします。(記載の性状等は2013年3月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願います。)

国際単位系(SI)による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa・s、1kgf・cm=9.8×10⁻²J、1MPa= 1N/mm²です。1N/mm²は約10.2kgf/cm²に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

コニシ株式会社 <http://www.bond.co.jp/> 大阪本社 / 〒541-0045 大阪市中央区道修町1-7-1(北浜TNKビル) TEL06(6228)2961
 東京本社 / 〒101-0054 東京都千代田区神田錦町2-3(竹橋スクエア) TEL03(5259)5737
 名古屋支店 TEL052(262)8173 仙台営業所 TEL022(211)5031 南関東営業所 TEL045(663)3184 広島営業所 TEL082(507)1911
 福岡支店 TEL092(551)1764 北関東営業所 TEL027(324)3002 金沢営業所 TEL076(223)1565 高松営業所 TEL087(835)2020
 札幌支店 TEL011(731)0351